

Sítotiskové barvy ZM

Použití

Sítotiskové - dvousložkové - barvy ZM se používají pro tisk na kovy (hliník, ocel, měď), lakované povrchy, jakož i na různé termoplastické hmoty (ABS, plexisklo, předupravené polyolefiny) a duroplasty (fenolová a melaminová pryskyřice, skel. polyesterové a epoxydové pryskyřice).

Vlastnosti

Dvousložkové barvy ZM jsou speciální barvy , které jsou vhodné na výše uvedené materiály - pro potisky, které mají odolávat povětrnostním vlivům. Barvy ZM mají vynikající krycí schopnost, výbornou pružnost a lesklý povrch. Lesk je i při delším působení povětrnostních vlivů výborný. Avšak je nutné počítat s tím, že předměty, které mají být potištěny barevnými odstíny s velkým podílem bílého pigmentu , je všeobecně nutné přelakovat. Vhodným lakem je lak pod označením ZM 70. Proti působení alkalických vlivů je typ barvy ZM po dostatečném vytvrzení odolný (použití při tisku např. praček). Zároveň jsou dobře odolné i vůči rozpouštědlům.

Odstíny a světlostálost

V barvách ZM jsou obsaženy pouze pigmenty, které mají podle Woolovy stupnice světlostálost 7-8 (DIN 16525). Sortiment sítotiskových barev ZM obsahuje 20 bril. barevných odstínů, jakož černou i bílou. Tyto odstíny odpovídají vzorkovnici barev A,O,YN,Z. Dále jsou k dispozici lasurové odstíny Evropské škály 180,181 182. Kromě jmenovaných odstínů jsou k dispozici lak ZM 70, pojídlo do bronzu ZM/B, transparentní pasta ZM/TP.

Nastavení pro sítotisk

Jako dvousložková barva musí typ ZM před započítím tisku být smíchána s tužidlem. Jsou k dispozici dvě různá tužidla. Jejich výběr se řídí požadavky na světlostálost a odolnost vůči povětrnostním vlivům.

- a) tužidlo Z/H
doba zpracování 3-4 hodiny, světlé odstíny mají sklony při venkovním použití ke žloutnutí. Barva se vytvrzuje i při teplotách pod 20°C.
- b) tužidlo ZH/N-00
doba zpracování 5-6 hodin. Nepatrné nebezpečí žloutnutí, taktéž i pro světlé odstíny při venkovních reklamách. Barva se nevytvvrzuje při teplotách pod 20°C.

Míchací poměr u obou druhů tužidel činí 8 váhových dílů barvy na váhový díl tužidla. Je vhodné namíchané barvy před tiskem nechat 10 minut ustát. Doba zpracování barvy je odvislá od pokojové teploty, podílu ředidla, jakož i vlhkosti vzduchu. Pro nastavení dobré konzistence pro tisk se používá :

- ředidlo VD60
- zpomalovač VZ25 nebo VZ40 pro tisk jemných detailů

Schnutí

Barvy ZM schnou fyzikálně. Po 20-ti minutách při pokojové teplotě (20-25° C) je barva zaschlá na omak, po 2 hodinách je proschlá. Při zahřívání (60-80° C) se doba schnutí zkracuje na 1-2 minuty (

zaschlá na omak), 4-6 minut (proschlá). Optimální vytvrzení je u barev ZM stejně jako u dvousložkových barev teprve po třech dnech.

Bronzy

Pro tisk bronzu se používá pojídlo do bronzu ZM/B s příslušnou pastou.

Míchací poměr činí :

1 váh. díl zlaté pasty na 4-5 dílů pojídla

1 váh. díl stříbrné pasty na 5-6 dílů pojídla

Avšak je třeba brát v úvahu, že bronzové potisky mají jen omezenou venkovní odolnost.

Čištění šablon

Dvousložkové barvy ZM se nechají odstranit bez problémů pomocí čističe VD40.

Skladovatelnost

Doba skladovatelnosti je vyznačena na obalu produktu pomocí výrobního kódu jehož struktura je popsána na našich stránkách.

Označení

Před zpracováním si přečtěte bezpečnostní listy. Bezpečnostní listy obsahují podle normy DIN 52900 označení druhu nebezpečné látky (bod 4), údaje o nebezpečných koncentracích a přísadách (bod 4), instrukce pro zpracování, manipulaci a skladování těchto látek, včetně první pomoci (bod 5). Informace o bezpečnostních listech s údaji o bezpečnosti materiálu se vztahují na zpracování, jaké je popsáno v této technické informaci. Tvrzení uváděna v našich technických informacích jsou v souladu s našimi nejlepšími znalostmi a jsou nezávazná. Slouží jako doporučení našim obchodním společníkům, ale je absolutně nutné, abyste si před zahájením vlastní práce sami provedli tiskové zkoušky v místních podmínkách s ohledem na daný účel. Všechny předchozí technické informace jsou již neplatné.